



SZG系列刮泥池刮泥机

操作及维护手册

一、工作原理

二、产品特点

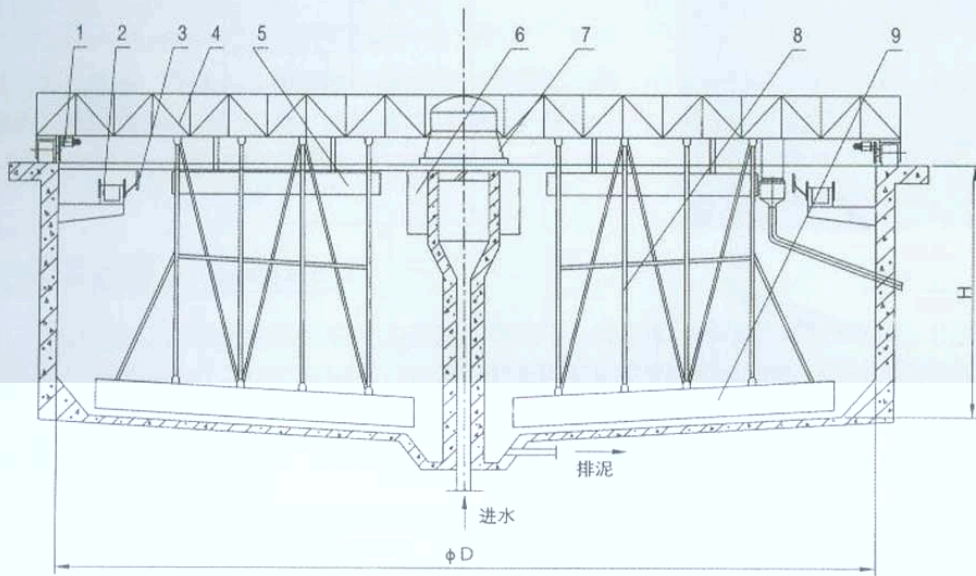
三、型号说明

四、技术参数

型号	参数	池径D(m)	池深H(m)	周边线速度 (m/min)	功率 (kw)
SZG-20		20	2.5-3.5	2-3	0.37-3

排泥设备

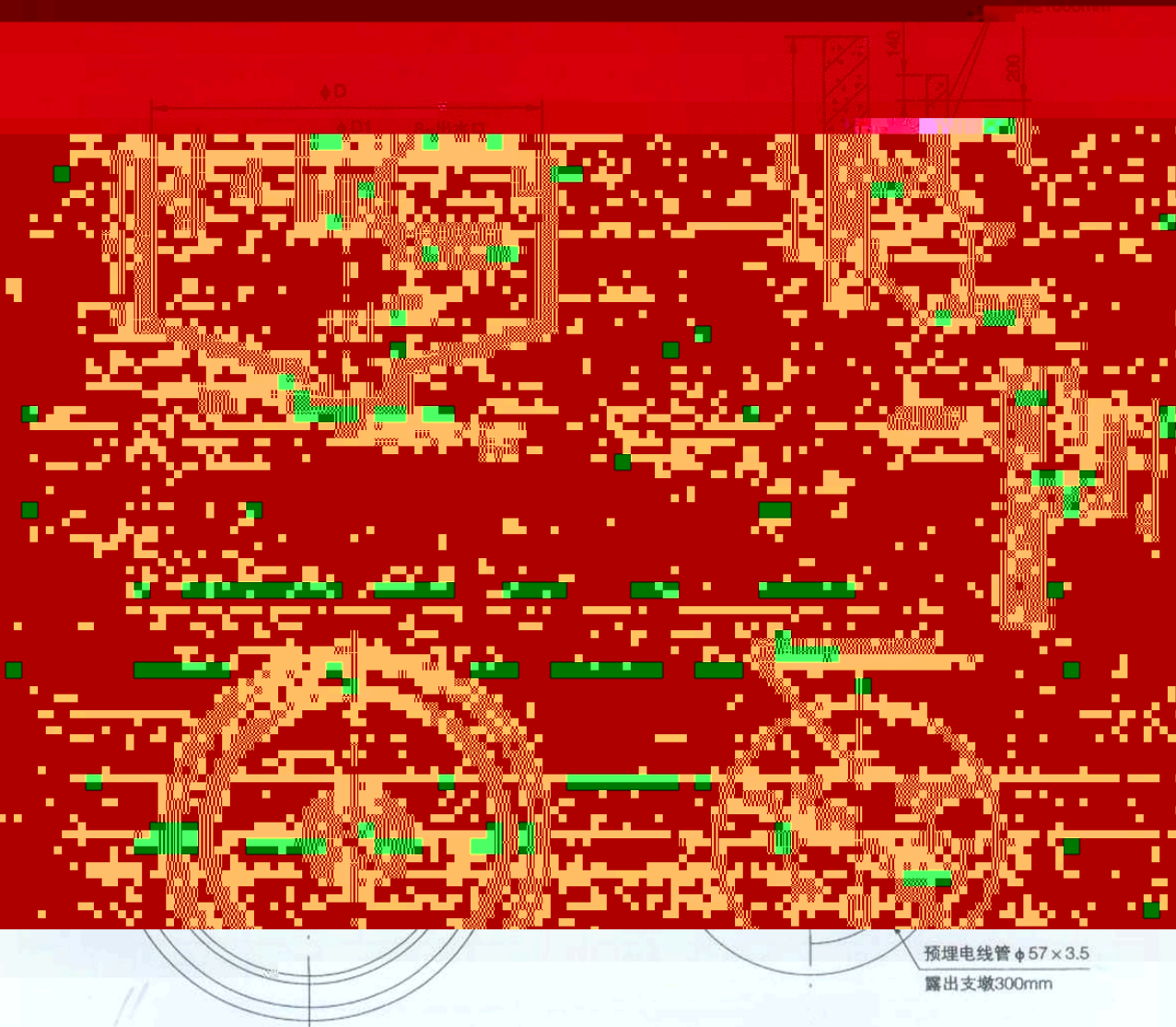
结构示意图



- 1、驱动装置
- 2、出水堰
- 3、浮渣斗
- 4、工作桥
- 5、撇渣板
- 6、稳流筒
- 7、中心支座
- 8、刮板桁架
- 9、刮泥板

土建尺寸表

尺寸 \ 型号	SZG-20	SZG-25	SZG-30	SZG-35	SZG-40	SZG-45	SZG-50	SZG-55	DZG-60
D	20	25	30	35	40	45	50	55	60
D1	2.00	2.10	2.20	2.40	2.60	2.60	2.80	3.00	3.20
D2	1.45	1.50	1.60	1.70	1.80	2.00	2.20	2.40	2.60
D3	0.50	0.60	0.70	0.70	0.75	0.80	0.90	1.00	1.10
D4	1.30	1.35	1.45	1.55	1.65	1.85	2.05	2.25	2.35
D5	0.15	0.15	0.15	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20



说明

- 1 池深 H 和池径 D 为污泥机运行所需要求的净尺寸。施工时视施工方法、尺寸精度保证措施，待设备安装后，可留有余量，再进行找平。
- 2、所有预埋螺栓及预留孔的位置误差不得超过20mm；所有预埋螺栓、预埋铁必须刷沥青漆防腐。
- 3、出水堰槽、出水口、浮渣排出管方位及形式，可根据水处理工艺要求作适当变更。
- 4、预埋螺栓外露部分为全螺纹。
- 5、订货时应注明主体设备材质，应提供溢流堰板，挡渣板，排渣斗配套件的需要情况。